

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «Стройтехнорм», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89
тел./факс + 375 17 288-61-21, тел. + 375 17 283-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 01.3507.18

Дата регистрации « 27 » августа 2018 г.

Действительно до « 27 » августа 2023 г.

Продлено до « » г.

Продлено до « » г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Фильтры механической очистки воды торговой марки «VALTEC» из латуни
номинальным диаметром от DN15 до DN50 (размером присоединительной
резьбы от 1/2" до 2").

2. Назначение

Для устройства внутренних систем отопления, холодного и горячего
водоснабжения с температурой рабочей среды до 150 °C и рабочим давлением до
2,0 МПа (в зависимости от типа фильтра).

3. Изготовитель

«TAIZHOU JIAHENG VALVES CO., LTD», Huxin industrial area, Chumen town,
Yuhuan City, Zhejiang Province, China (Китай).

4. Заявитель

«VALTEC S.r.l.», Via Pietro Cossa, 2-25135, Brescia, Italy (Италия).

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний ЦИСП РУП «Стройтехнорм» (аттестат аккредитации № ВУ/112 02.1.0.0494) от 09.08.2018 № 13(3)-380/18;
отчета о проверке системы производственного контроля от 12.08.2018 г.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «Стройтехнорм» осуществляет инспекционный контроль производства продукции «TAIZHOU LIANENG VALVES CO., LTD», Китай.

7. Особые отметки

Пример маркировки корпуса: торговый знак предприятия-изготовителя, номинальный диаметр (DN15), номинальное давление (PN20), стрелка, указывающая направление движения потока рабочей среды (←).

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

« 27 » августа 2018 г.

№ 0010794

РУП «Крипторех» Гоманка, зан. 265ц-17



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 01.3507.18

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

фильтров механической очистки воды торговой марки «VALTEC» из латуни на номинальное давление PN20 номинальным диаметром DN15 (размером присоединительной резьбы $\frac{1}{2}$ ") производства «TAIZHOU LIANENG VALVES CO., LTD», Китай, для устройства трубопроводов внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 150 °С.

Таблица.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
1.	Внешний вид. Качество поверхности. Дефекты внешнего вида	ГОСТ 15763	Фильтр состоит из цельного корпуса из латуни, пробки, фильтрующего элемента и уплотнительной прокладки. На наружной и внутренней поверхности загрязнения, вмятины, заусенцы, забоины, окалины, острые кромки, следы расслоения, трещины, раковины и признаки коррозии отсутствуют
2.	Качество резьбы	ГОСТ 15763	Резьба полного профиля без сорванных и недооформленных ниток
3.	Размер резьбы, дюймы	ГОСТ 15763	Размер присоединительной резьбы – G $\frac{1}{2}$ " - В
4.	Герметичность мест соединений и уплотнений. Испытание давлением воды	ГОСТ 15763 Продолжитель- ность испытания – 180 с Р _{исп} = РN = = 2,0 МПа	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали

Окончание таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
5.	Прочность и плотность материала деталей, поверхности которых находятся под давлением рабочей среды. Испытание пробным давлением воды	ГОСТ 15763 Продолжительность испытания – 300 с $P_{пр} = 1,5 P_N = 3,0 \text{ МПа}$	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали, «потения» не было. Механические разрушения и видимые остаточные деформации отсутствуют
6.	Масса изделия, кг	Статическое взвешивание весами по ГОСТ 29329	0,134

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

№ 0026017

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 01.3507.18

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на фильтры механической очистки воды торговой марки «VALTEC» из латуни (далее – фильтры) номинальным диаметром от DN15 до DN50 (размером присоединительной резьбы от ½" до 2") производства «TAIZHOU LIANENG VALVES CO., LTD», Китай, для устройства внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 150 °С и рабочим давлением до 2,0 МПа (в зависимости от типа фильтра).

2. Фильтры состоят из корпуса и пробки из латуни, фильтрующего элемента (сетки) из нержавеющей стали и прокладки из эластомерного материала. Тип присоединения к трубопроводу – резьбовой (внутренняя/внутренняя, наружная/внутренняя, наружная/наружная резьба размером от ½" до 2"). Фильтры могут поставляться в комплекте с ручными дренажными кранами шарового типа и манометрами.

Полная номенклатура выпускаемых изделий приведена в каталоге предприятия-изготовителя.

3. Фильтры монтируют в соответствии с рекомендациями предприятия-изготовителя таким образом, чтобы движение рабочей среды через них осуществлялось по направлению стрелки на корпусе. Фильтры устанавливаются осадочной камерой (пробкой) вниз. Перед фильтром обязательна установка запорной арматуры. Соединение фильтров с трубопроводом должно быть выполнено без натяжения трубопровода. Установка их должна обеспечивать безопасное обслуживание, уход и демонтаж в случае ремонта или замены. Уплотнение резьбовых соединений фильтров с трубопроводом следует выполнять при помощи материалов, используемых в данных системах: тефлоновая лента, силиконовый герметик и т.п. Использование лакокрасочных материалов для уплотнения резьбовых соединений не допускается.

4. На корпусе фильтров из латуни нанесена следующая информация: торговый знак предприятия-изготовителя, номинальный диаметр, номинальное давление, стрелка, указывающая направление движения потока рабочей среды.

5. Проектирование, производство и приемку работ, а также эксплуатацию трубопроводов внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с применением фильтров следует осуществлять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, в том числе ТКП 45-1.03-85-2007 «Внутренние инженерные системы зданий и

сооружений. Правила монтажа», ТКП 45-4.01-51-2007 «Системы водоснабжения и канализации усадебных жилых домов. Правила проектирования, ТКП 45-4.01-52-2007 «Системы внутреннего водоснабжения зданий. Строительные нормы проектирования», ТКП 45-4.01-72-2007 «Системы холодного и горячего водоснабжения из металлополимерных труб. Правила проектирования и монтажа», ТКП 45-4.02-73-2007 «Системы отопления из металлополимерных труб. Правила проектирования и монтажа», ТКП 45-4.02-74-2007 «Системы отопления и вентиляции усадебных жилых домов. Правила проектирования», СНБ 4.01.01-03 «Водоснабжение питьевое. Общие положения и требования», СНБ 4.02.01-03 «Отопление вентиляция и кондиционирование воздуха», П1-03 к СНБ 4.02.01-03 «Проектирование и устройство систем отопления из полимерных труб», СТБ 2001-2009 «Строительство. Монтаж систем внутреннего водоснабжения зданий и сооружений. Контроль качества работ», СТБ 2038-2010 «Строительство. Монтаж систем отопления зданий и сооружений. Контроль качества работ», на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и технического паспорта предприятия-изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия фильтров.

6. Фильтры перевозят любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. Условия транспортирования – по группе 5, хранения – по группе 3 ГОСТ 15150. Фильтры следует хранить в упакованном виде в закрытом помещении или под навесом, при условиях, обеспечивающих их защиту от воздействия влаги и агрессивных сред.

7. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

№ 0026018